

SCHEDA PRODOTTO TAMPONCINI IN COTONE SU LEGNO CE

DESCRIZIONE GENERALE

Tamponcini da esame in cotone su supporto in legno di betulla. Uso ambulatoriale. Monouso.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Regolamento (UE) 2017/745 del 5 aprile 2017 relativo ai dispositivi medici.

Regolamento CE 1907/2006 REACH

NOMENCLATURA

COD. ARTICOLO	CND/EMDN	N. REPERTORIO
BUD NST 150	V901301 / A1101	2246728/R

ISTRUZIONI PER L'USO

Dispositivo Medico classe I. E' consigliato l'utilizzo da parte di personale adeguatamente specializzato.

Verificare l'integrità del dispositivo prima dell'uso.

Maneggiare il dispositivo senza esercitare pressioni eccessive o movimenti bruschi.

Si declina ogni responsabilità per l'uso del dispositivo non conforme all'indicazione prevista ed alle presenti istruzioni/avvertenze.

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente e lontano da fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

VITA UTILE DEL PRODOTTO

5 anni

Il prodotto è LATEX FREE

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici.

Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO2.

COMPOSIZIONE

Cotone idrofilo.

Legno di betulla.

MISURA TAMPONI

MISURA	LUNGHEZZA MINIMA	LARGHEZZA MINIMA	SPESSORE
	(mm)	COTONE	BASTINCINO
		(mm)	(mm)
UNICA	150 ± 5	5 ± 0.5	2 ± 0.5

CONFEZIONE

Cartone da 10.000 pezzi in 5 dispenser da 2.000 pezzi, ogni dispenser contiene 20 confezioni da 100 pezzi.



Gardening - S.r.l. società a socio unico



CONTROLLO DI QUALITÀ

DIFETTI VISIBILI

Difetti critici: dimensioni e forma sbagliate, sporco non rimovibile, cattiva finitura dei bordi, integrità confezionamento Difetti minori: sporco rimovibile, stampa confezionamento chiara e completa

DIFETTI	NORMATIVA	METODO DI	PIANO DI	LIVELLO DI	LIVELLO DI
EVIDENZIATI		VERIFICA	CAMPIONA	ISPEZIONE	QUALITÀ
			MENTO	(ASTM 2859 /	ACCETTABILE
				MIL STD 105D)	(AQL)
Difetti critici	PROCEDURE INTERNE	Ispezione visiva	ISO 2859-1	GI	2.5
Difetti minori	PROCEDURE INTERNE	Ispezione visiva	ISO 2859-1	GI	4.0

BIOBURDEN

DIFETTI	NORMATIVA	METODO DI	PIANO DI	LIVELLO DI
EVIDENZIATI		VERIFICA	CAMPIONAMENTO	QUALITÀ
				ACCETTABILE
	Farmacopea			
Bioburden	Europea	Analisi microbiologica	A campione	<150 cfu/pz.
	USP ed. corr.			

PROCESSO DI PRODUZIONE

1. Intaglio del legno

Intaglio del legno di betulla nella misura richiesta

2. Condizionamento legno

- a. Immersione del legno intagliato in acqua per minimo 6 ore
- b. Portare la temperatura a 110° C e mantenere a temperatura per 12 ore
- c. Raffreddare il bagno e mantenere la temperatura per minimo 8 ore

3. Pulitura legno

Eliminare la corteccia dal legno grezzo

4. Preparazione supporto

Formare a 60° C bastoncini di legno dello spessore minimo richiesto per la misura del supporto

5. Essiccazione

Essiccazione del legno per 60 minuti in forno a secco a temperatura tra 130°C e 140°C

6. Trattamento di superficie

A superficie del legno viene smussata mediante trattamento automatico per minimo di 4 ore asciugatura del pezzo in forno ad aria calda

7. Preparazione tampone

Rivestimento automatico del supporto in legno con cotone idrofilo

8. Sanitizzazione

a. Il legno viene esposto a radiazioni UV per minimo 48 ore

9. Confezionamento, etichettatura e Imballaggio

- a. Raggruppamento pezzi per misura
- b. confezionamento in confezione singola / multipla ed etichettatura con

identificazione prodotto e numero di lotto di produzione

c. imballaggio in cartone di spedizione

10. Controllo qualità

- a. ispezione del prodotto durante la produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
- b. ispezioni al termine della produzione
 - difetti visibili maggiori e minori



Cap. Soc. €1.000.000,00 (i.v.) SDI: SUBM70N



- dimensioni

c. magazzino e spedizione

marcatura etichette e confezionamento
difetti visibili maggiori e minori
quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente.