



SCHEDA PRODOTTO
COPRIMATERASSO MONOUSO IN CPE
CE

DESCRIZIONE GENERALE

Coprimaterasso monouso in polietilene LDPE, idrorepellente, inodore. Munito di elastico per il fissaggio. Dispositivo di protezione individuale categoria I.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Regolamento 425/2016 DPI. Direttiva 89/656/CEE. D.Lgs. n.81/2008, Testo Unico Sicurezza Lavoro.
Regolamento CE 1907/2006 REACH

NOMENCLATURA

COD. ARTICOLO

PE MATT

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente e lontano da fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Inchiostro non resistente all'acqua: scartare i pezzi se macchiati.

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici. Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO₂.

CONFEZIONE

Cartone da 100 pezzi contenente 10 sacchetti da 10 pezzi

COLORE

BLU: colore stabile

COMPOSIZIONE

Polietilene

Polietilene Bassa Densità LDPE 91 %

Colorante 9 %

Contenuto di Additivi

La formulazione chimica non include sostanze normalmente note come pericolose per l'utilizzatore o la persona che viene a contatto con il prodotto.

MISURE

LUNGHEZZA (cm)	LARGHEZZA (cm)	ALTEZZA (cm)	SPESSORE FILM MINIMO (mm)
210 ± 5%	90 ± 5%	20 ± 5%	0.030

GARDENING - S.R.L.a SOCIO UNICO soggetta a direzione e coordinamento di NEWCO1 S.r.l.-VIA B.BOSCO 15/10-16121 GENOVA-ITALY
TEL. 010-4554689 r.a. - FAX. 010-4075088 - P.IVA 02625810995 - C.C.I.A.A. REA N. GE-499979 -CAP.SOC. EURO 1.000.000 I. V.
SISTEMA DI QUALITA' CERTIFICATO ISO 9001 ISO 13485





PROCESSO DI PRODUZIONE COPRIMATERASSI IN POLIETILENE

1. **Immersione stampi**
 - a. predisporre i rotoli di polietilene nella macchina di stampo
 - b. Selezionare temperatura di estrusione
2. **Taglio**
 - a. taglio del materiale
 - b. piegatura delle estremità verso l'interno
 - c. inserimento dell'elastico
 - d. saldatura a caldo
3. **Confezionamento, etichettatura e Imballaggio**
 - a. ispezione visuale e verifica assenza di difetti
 - b. confezionamento dei coprimaterassi in confezione multipla ed etichettatura
 - c. con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione
 - d. imballaggio in cartone di spedizione
4. **Controllo qualità**
 - a. ispezione del prodotto durante la produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - b. ispezioni al termine della produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - c. magazzino e spedizione
 - marcatura etichette e confezionamento
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.

